

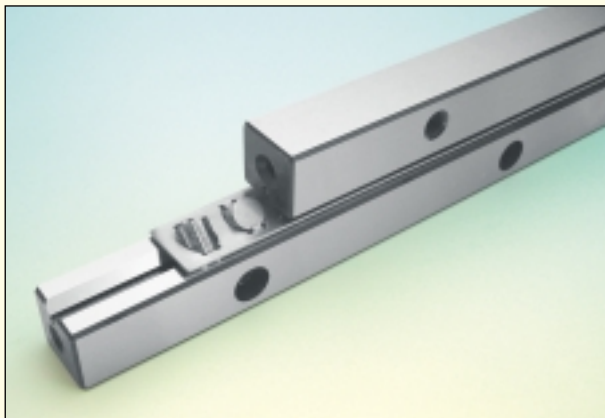
Produktübersicht

**PM - BEARINGS**

# PM - BEARINGS

## Norm-Längsführungen

Führende Qualität und ausgezeichnete Zuverlässigkeit zeichnen die Längsführung von PrecisieMetaal (PM) seit über 35 Jahren aus. Die einbaufertigen Präzisions-Längsführungen für begrenzten Verfahrweg sind geeignet für Anwendungen, die eine hohe Genauigkeit des Bewegungsablaufes und höhere Steifigkeit zusammen mit einer langen Lebensdauer erfordern. Die umfangreiche Auswahl in Norm- und Sonderausführungen, Größen und Längen bietet dem Konstrukteur maximale Flexibilität bei der Zusammenstellung einer spielfreien, technisch und wirtschaftlich perfekten Lösung für jede Anwendung und jeden Anspruch.



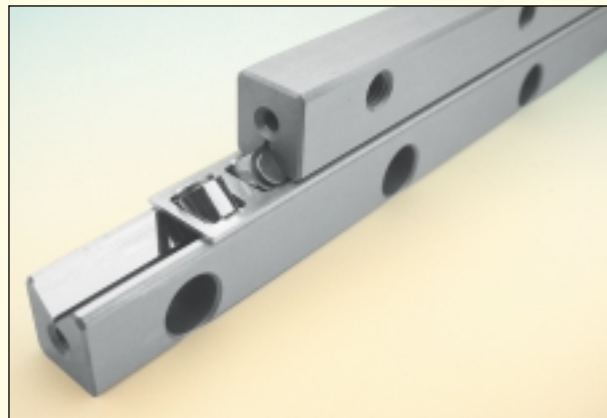
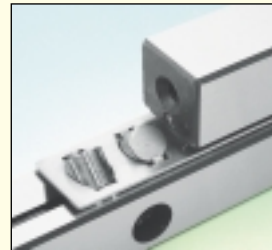
Präzisions-Längsführung Typ **RSD**, bestückt mit Kreuzrollen oder Kugeln.  
Rollendurchmesser 1.5–24 mm.



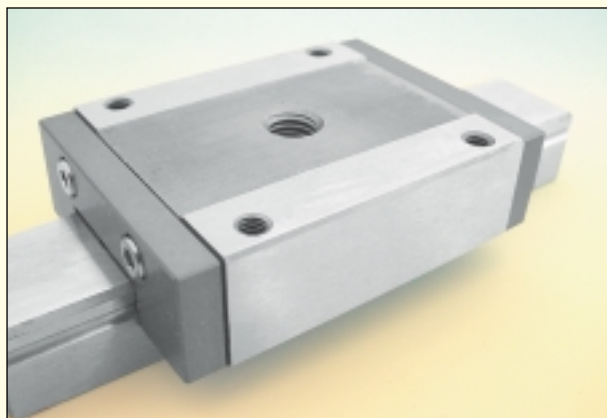
Typ **N+O** und **M+V**, bestückt mit Nadelrollen.  
Für Anwendungen mit hoher Belastung und höchsten Steifigkeits-Ansprüchen.

## Allgemeines

PM Längsführungen werden standardmässig aus Werkzeugstahl Werkstoff-Nr. 1.2842, durchgehärtet 58–62 HRC, gefertigt und feingeschliffen. Daneben werden die meisten Längsführungen standardmässig auch in rostfreiem Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4034, Härte 54-57 HRC., hergestellt. Max. Länge 1200mm je Schiene. Bei größeren Längen werden einzelne Schienen zusammen geschliffen.



Längsführung Typ **RSDE**, bestückt mit Kreuzrollen.  
Durch eine lange Laufoberfläche ist die Tragfähigkeit fast 3x höher. Rollendurchmesser 3, 4, 6 und 9mm.



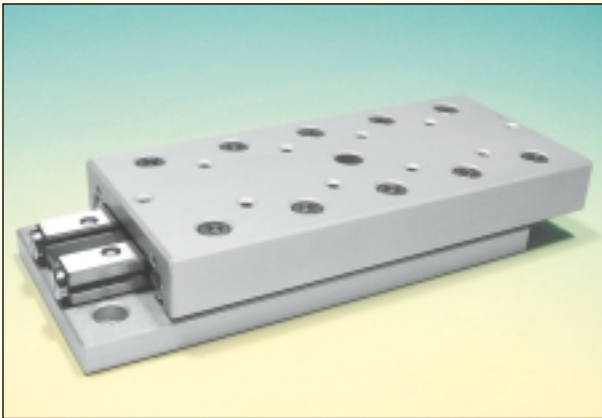
Linearführung Typ **PNUA** (Schwerlast) und Miniatur-Typ **DSU**, bestückt mit Nadeln oder Kugeln.  
Für höhere Steifigkeit und extreme Tragfähigkeit bis 175.500 N.

# PM - BEARINGS

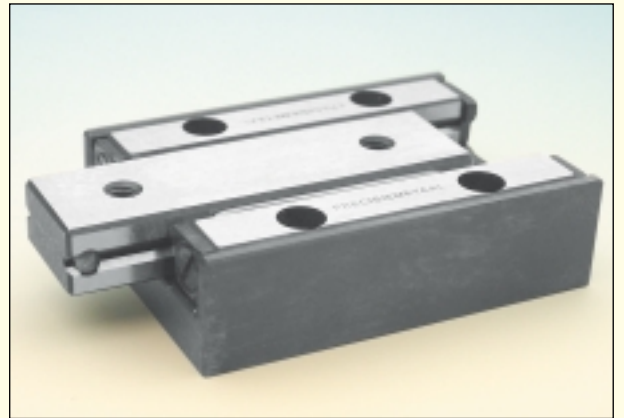
## Präzisions-Rolltische

PM-Rolltische sind einbaufertige, einachsige Komponenten für begrenzte und präzise Linear-Verfahrwege. Die Rolltische mit Standard PM-Kreuzrollen- Längsführungen, ab Werk spielfrei vorgespannt, haben einen leichten und reibungsarmen Lauf ( $<0.003$ ), und lange Lebensdauer.

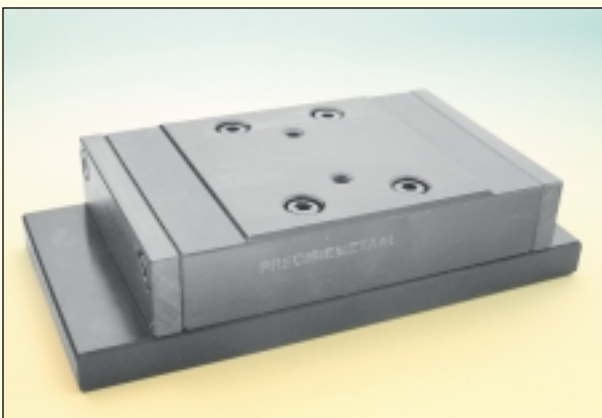
Jeder Rolltisch hat sein Befestigungsbohrbild nach einer Standardgestaltung, das eine einfache und schnelle Montage für Ihre Anwendung ermöglicht. Alle Auf- und Anlageflächen sind feinst geschliffen, damit höchste Genauigkeit und lange Lebensdauer garantiert sind.



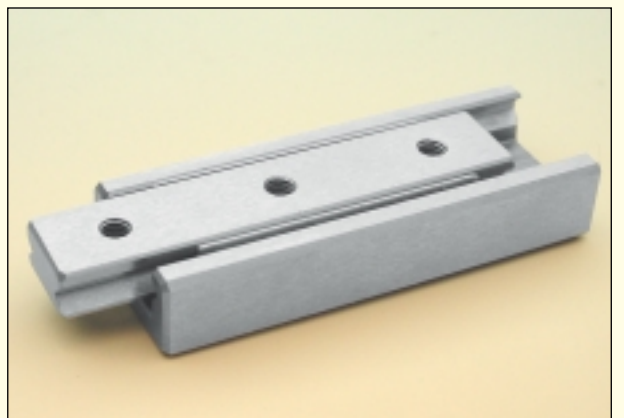
Rolltisch Typ **RT** (Stahl/Gusseisen) und Typ **RTA** (Aluminium).  
Hub 10–950 mm.  
Max. Belastung 71.550 N.



Rolltisch für niedrige Bauhöhe Typ **RTS** (Stahl).  
Hub 12–130 mm.  
Max. Belastung 3.672 N.



Abgedichteter Rolltisch Typ **RTNG** (Stahl / Gusseisen).  
Hub 10–250 mm.  
Max. Belastung 35.100 N.



Miniatur-Rolltisch Typ **PMM**, bestückt mit Kugeln.  
Gefertigt aus Edelstahl, geeignet für Reinraum-Anwendungen. In 3 Baugrößen erhältlich mit Hub von 5-70 mm. Für blitzschnelle und hochgenaue Linearbewegungen.

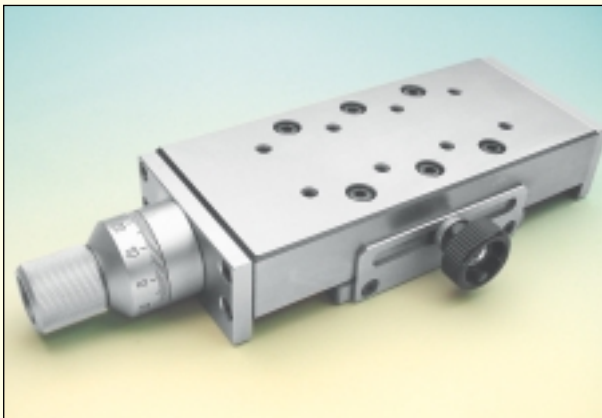
# PM - BEARINGS



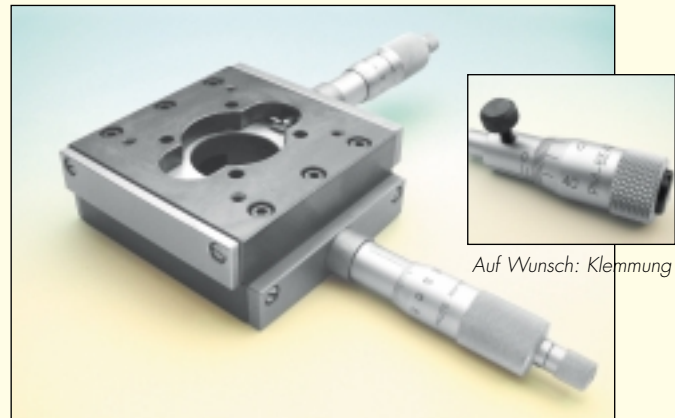
## Positionier Rolltische und XY-Kreuztische

Eine hohe Positioniergenauigkeit kennzeichnet die Rolltische und Kreuztische. Nach Wunsch ausgestattet mit Gewindespindel, Skalaring (0.01 und 0.02mm Ablesegenauigkeit), Arretierung, Kugelgewindetriebe, End- und Referenzschalter und Motorantrieb.

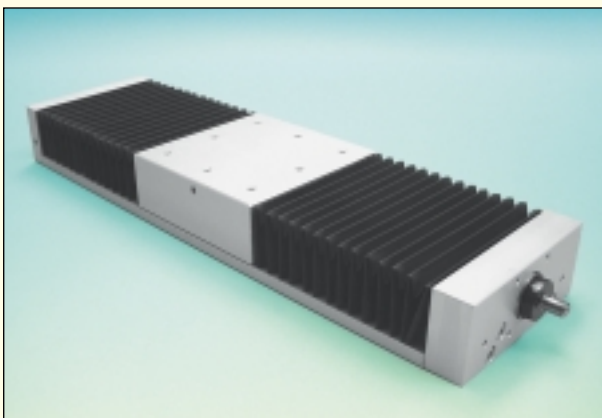
Gerne informieren wir Sie ausführlich über die letzten Innovationen.



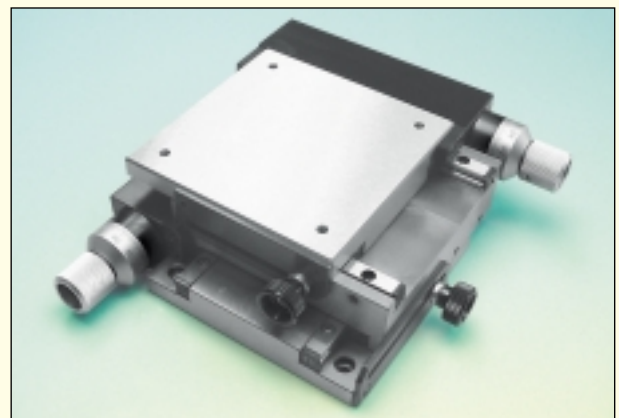
Miniatur-Rolltisch Typ **RT-SRM** (Stahl).  
Hub 25–150 mm.  
Max. Belastung 4.760 N.



Rolltisch Typ **MT** (Stahl) mit Einbaumeßschraube.  
Ablesegenauigkeit 0.01 mm. Hub 7–50 mm.  
Max. Belastung 7.020 N.  
Als XY-Kreuztisch Typ **KMT** erhältlich.



Rolltisch Typ **RTNC** (Aluminium) mit Kugelgewindetriebe und vorgespannter Doppelmutter. Längsführungen Typ M/V für höchste Steifigkeit und Präzision-Ansprüche. Hub 100–800 mm. Standard-Positionier Genauigkeit 0.025/300 mm Verfahrensweg.



XY-Kreuzrolltisch Typ **KT-3-SRM** (Stahl), mit Klemmung in jeder Richtung.  
Ablesegenauigkeit 0.01 mm. Hub 25-100 mm.  
Max. Belastung 2.000 N.

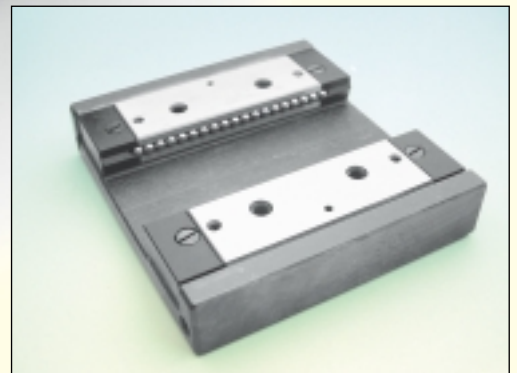
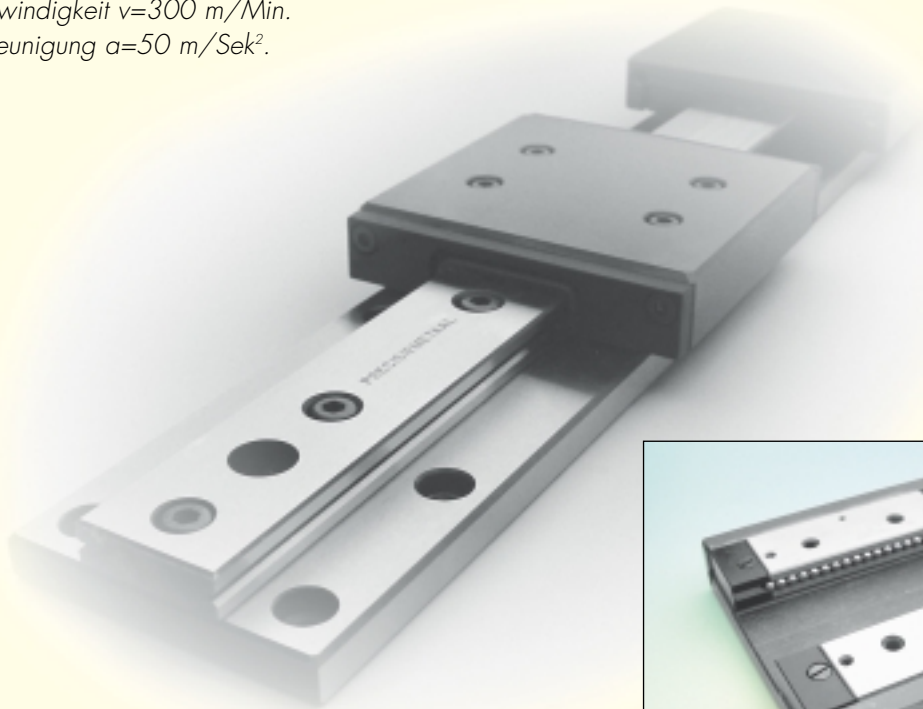
# PM - BEARINGS

## Weitere Wälz- und Längsführungen

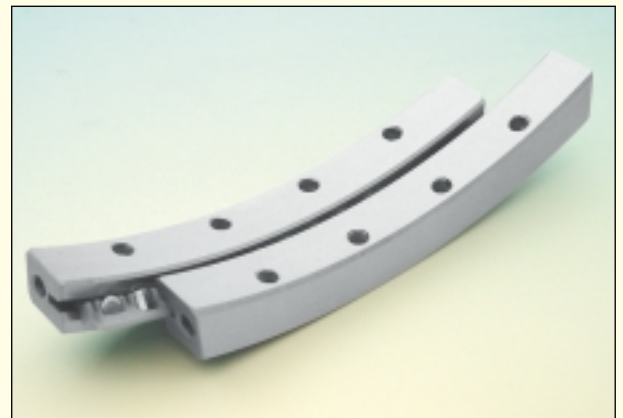
Präzisions-Längsführungen für unbegrenzten Hub, bestehend aus Untertisch **UT**, doppelseitigen Führungsschienen **DS** und Rolltisch **US** für Umlenkkörper **UK** (Kugeln) und **UR** (Kreuzrollen).

Max. Geschwindigkeit  $v=300$  m/Min.

Max. Beschleunigung  $a=50$  m/Sek<sup>2</sup>.

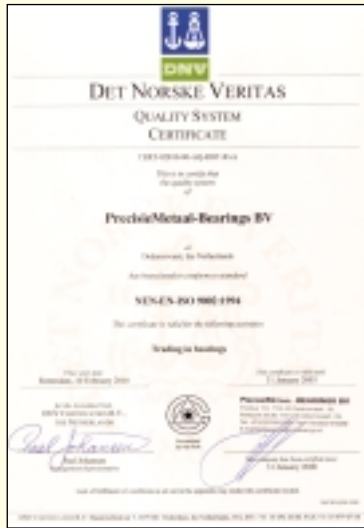


Rundlaufschiene Typ **RPM**. (Rostfreier Stahl). Für spielfreie und hochgenaue Rundlaufbewegungen. Kugeldurchmesser 3 mm. Max. Rundlauf ist 360°, auch Teilkreise sind möglich.



Kreuzrollen **Gonioführung**, bestückt mit Zylinderrollen oder Kugeln. Rollendurchmesser 2 und 3 mm. Rundbewegung zirka +/-10°.

# PM - BEARINGS



## PM: Top-Qualität für höchste Ansprüche

PM – BEARINGS ist spezialisiert auf die Entwicklung und Fertigung von Norm- und **innovativen** Sonderführungen von höchstem Niveau. Auf Grund von über 35 Jahren Erfahrung, kombiniert mit den neuesten Erkenntnissen aus Forschung und Entwicklung, setzen PM-Produkte mit ihrer ausgezeichneten Qualität heute weltweit Maßstäbe für erfolgreiche Anwendungen wie z.B. in der Halbleiterindustrie (Wirebonding) und für Meßsysteme.



## Weltweit und kundennah zu Ihrer Verfügung

“Made by PM” bedeutet gleichbleibend hohe Qualität, erstklassige technische Beratung, höchste Zuverlässigkeit und hervorragenden Service, sei es in Europa, Amerika oder Asien. Unsere Vertretungen in aller Welt sind besonders ausgesucht und stehen gerne zu Ihrer persönlichen Verfügung, damit Sie zu wettbewerbsfähigen Konditionen kurzfristig und bestens beliefert werden können.

Exklusive Vertretung / Verkaufsgesellschaft

Hauptsitz  
PrecisieMetaal – BEARINGS BV  
Postfach 174,  
7700 AD Dedemsvaart  
Die Niederlande  
Tel. +31 (0)523 61 22 58  
Fax +31 (0)523 61 52 90  
E-mail: [pmbearings@pmbearings.nl](mailto:pmbearings@pmbearings.nl)



3D-2001